

NOVOL
for Classic Cars

Karta Techniczna

PREMIUM FLOW CLEARCOAT

Lakier akrylowo-uretanowy bezbarwny klasy VHS

WŁAŚCIWOŚCI

- Wyrób zaprojektowany i dedykowany dla renowacji pojazdów zabytkowych
- Krystaliczny połysk i głębia
- Wysoka twardość końcowa
- Długi czas otwarcia co pozwala na lakierowanie całych karoserii
- Bardzo wysoka odporność na UV
- Bardzo wysoka zawartość części stałych



PRODUKTY POWIĄZANE

CLEARCOAT HARDENER

Utwardzacz do akrylowego i akrylowo-uretanowego lakieru bezbarwnego








THINNER

Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych i poliuretanowych

OPIS

Najwyższej jakości akrylowo-uretanowy lakier bezbarwny klasy VHS o bardzo wysokim połysku i twardości, stworzony dla wylakierowań klasycznych samochodów. PREMIUM FLOW CLEARCOAT to lakier wyróżniający się większą rozlewnością tak, by przy dwuwarstwowej aplikacji dać jak najdłuższą ochronę koloru i wysoki połysk. Długi czas otwarcia pozwala swobodnie lakierować całą karoserie nawet w kabinach lakierniczych o słabszym przepływie powietrza. Doskonale nadaje się do wielokrotnego lakierowania jak i do użycia w procesie nakładania koloru SPECTRAL 2K (akryl) + lakier bezbarwny w wariantach „Lakierowania PREMIUM” ze szlifowaniem i w systemie mokro na mokro.

PODŁOŻA	
Warstwy bazowe SPECTRAL BASE 2.0	<p>Do mieszanki pigmentów BASE 2.0 sporządzonej wg receptury dodać objętościowo 10% utwardzacza CLEARCOAT HARDENER.</p> <p>Wymieszać dokładnie pigmenty z utwardzaczem i następnie rozcieńczyć SOLV 885 wg wymaganej proporcji.</p> <p>Mieszankę pigmentów z utwardzaczem i rozcieńczalnikiem przygotować bezpośrednio przed aplikacją bazy.</p> <p>Aplikować na dobrze wysuszoną i niezapyloną powierzchnię lakieru bazowego.</p> <p>W celu usunięcia zapylenia z powierzchni kolorów bazowych zaleca się stosowanie lakierniczych ściereczek pyłochłonnych.</p> <p>W razie konieczności delikatnie przeszlifować papierem ściernym P800 ÷ P1000.</p>
Warstwy bazowe SPECTRAL WAVE 2.0	<p>Aplikować na dobrze wysuszoną i niezapyloną powierzchnię lakieru bazowego.</p> <p>W celu usunięcia zapylenia z powierzchni kolorów bazowych zaleca się stosowanie lakierniczych ściereczek pyłochłonnych.</p> <p>W razie konieczności delikatnie przeszlifować papierem ściernym P800 ÷ P1000.</p>
SPECTRAL 2K Lakierowanie PREMIUM (*)	<p><i>Wariant 1:</i> Dobrze utwardzić emalię SPECTRAL 2K (14 godz. 20°C lub 45 min/60°C), przeszlifować P800 ÷ P1000. Dobrze przedmuchać i odtłuścić za pomocą SILICONE REMOVER.</p> <p><i>Wariant 2:</i> Powierzchnia pyłosucha minimum 45 min/20°C po aplikacji ostatniej warstwy emalii SPECTRAL 2K.</p>
PREMIUM FLOW CLEARCOAT Lakierowanie PREMIUM (*)	<p><i>Wariant 1:</i> Dobrze utwardzić lakier bezbarwny PREMIUM FLOW CLEARCOAT (minimum 12 godz. 20°C lub 30 min/60°C), przeszlifować P800 ÷ P1000. Dobrze przedmuchać i odtłuścić za pomocą SILICONE REMOVER.</p> <p><i>Wariant 2:</i> Powierzchnia pyłosucha minimum 45 min/20°C po aplikacji ostatniej warstwy lakieru PREMIUM FLOW CLEARCOAT.</p>
(*) Opis „Lakierowanie PREMIUM” znajduje się w osobnym dokumencie	
Lakier bezbarwny PREMIUM FLOW CLEARCOAT współpracuje również z większością lakierów bazowych rozcieńczalnikowych i wodorozcieńczalnych dostępnych na rynku.	

PROPORCJE MIESZANIA			
	PREMIUM FLOW CLEARCOAT CLEARCOAT HARDENER	Objęściowo	Wagowo [g]
		3	100
		1	35
Dla uzyskania lakieru o odpowiednich parametrach bardzo ważne jest dokładne dozowanie poszczególnych składników.			
LEPKOŚĆ NATRYSKOWA			
	DIN 4/20°C	17 ÷ 19 s	
WARUNKI APLIKACJI			
Zaleca się aplikację lakieru w temperaturze wyższej niż 15°C i wilgotności nie większej niż 80%.			
APLIKACJA			
 <p>Uwzględnić zalecenia producenta pistoletu lakierniczego.</p>	Dysza natryskowa	Ciśnienie wejściowe natrysku	
	1,2 ÷ 1,4 mm	1,7 ÷ 2,2 bar	
 <p>Wydajność praktyczna zależy od kształtu podłoża, jego chropowatości, parametrów aplikacji.</p>	Liczba warstw	2	
	Grubość pełnej pojedynczej suchej warstwy	30 ÷ 35 µm	
	Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości 50 µm suchej powłoki.	10,6 m ² /l	
	Trwałość mieszanki w 20°C	45 min	
	Odparowanie między warstwami	15 ÷ 20 min	
	Odparowanie po ostatniej warstwie	Minimum 30 min	
	Zalecamy stosowanie właściwych środków ochrony osobistej!		

CZASY UTWARDZANIA		
Temperatura	20°C	60°C
Pyłosuchość	40 min	Nie dotyczy
Suchość dotykowa	4 godz.	10 min
Twardość manipulacyjna	12 godz.	30 min
Twardość do polerowania	12 godz. + 48 godz.	30 min + 36 godz./ 20°C
Twardość całkowita	7 ÷ 10 dni	30 min + 3 ÷ 5 dni/20°C
Czas utwardzania nie dotyczy temperatury obiektu tylko elementów karoserii! Czasy utwardzania odnoszą się do lakieru o łącznej grubości warstw 40 ÷ 60 µm.		
SUSZENIE PROMIENNIKIEM PODCZERWIENI		
	30 min Przy 2-ch warstwach.	
Zalecane używanie promiennika podczerwieni o falach krótkich. Należy dostosować się do zaleceń producenta sprzętu. Warstwy spodnie powinny być po zakończonych procesach utwardzania. Wygrzewanie promiennikiem rozpocząć nie wcześniej niż po 40 min od aplikacji ostatniej warstwy.		
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH		
VOC II/B/d limit* VOC rzeczywiste	420 g/l 418 g/l	
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE.		
CZYSZCZENIE SPRZĘTU		
Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych i poliuretanowych THINNER lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych.		
WARUNKI PRZECHOWYWANIA		
Należy upewnić się, że wszystkie komponenty lakieru są szczelnie zamknięte. Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła.		
TERMINY PRZYDATNOŚCI		
PREMIUM FLOW CLEARCOAT	24 miesiące/20°C	
CLEARCOAT HARDENER	18 miesięcy/20°C	

BEZPIECZEŃSTWO

Patrz Karta Charakterystyki

INNE INFORMACJE

Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania.

Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje oraz praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami.

Nie ponosimy odpowiedzialności, jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.

Niniejsza karta techniczna produktu zastępuje wszystkie poprzednie wydania.

Nr rejestrowy: 000024104



RFU	PREMIUM FLOW CLEARCOAT	CLEARCOAT HARDENER
0,10 l	73 g	26 g
0,15 l	110 g	39 g
0,20 l	147 g	52 g
0,25 l	183 g	65 g
0,30 l	220 g	78 g
0,40 l	293 g	104 g
0,50 l	366 g	130 g
0,75 l	550 g	195 g
1,00 l	733 g	260 g
2,00 l	1466 g	520 g