



Karta Techniczna

ISOLATOR PRIMER

Izolujący podkład epoksydowy z dodatkami antykorozyjnymi




PRODUKTY POWIĄZANE



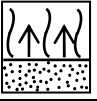




ISOLATOR PRIMER
HARDENER



Utwardzacz do podkładu epoksydowego
Isolator Primer

WŁAŚCIWOŚCI

- Szybkoschnący podkład epoksydowy
- Bardzo dobra przyczepność do elementów metalowych
 - Dobre właściwości izolujące
- Możliwość stosowania mokro na mokro

PODŁOŻA				
Stare powłoki lakierowe łącznie z farbami termoplastycznymi	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P220 + P360.			
Szpachlówki poliestrowe	Przeszlifować na sucho, do końcowego wyrównania P240 + P320.			
Stal	Oczyszczyć do stopnia czystości Sa 2 ^{1/2} (obróbka strumieniowa) lub St3 (czyszczenie ręczne lub z wykorzystaniem narzędzia z napędem mechanicznym) wg PN-ISO 12944-4; powierzchnia po obróbce powinna być wolna od oleju, smaru, pyłu, luźno związanej z podłożem starej powłoki malarskiej, zgorzeliny walcowniczej, rdzy i obcych zanieczyszczeń; powierzchnia powinna wykazywać połysk pochodzący od metalowego podłoża.			
Aluminium	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P280 + P360 lub zmatowić włókniną ścierną, odtłuścić.			
Stal ocynkowana	Odtłuścić, zmatowić droбноziarnistą włókniną ścierną, odtłuścić.			
Stal nierdzewna	Odtłuścić.			
Laminaty poliestrowe	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P280.			
PROPORCJE MIESZANIA				
	ISOLATOR PRIMER ISOLATOR PRIMER HARDENER	Objęściowo	Wagowo	
		1	100	
		1	52	
LEPKOŚĆ				
	DIN 4/20°C	14 + 15 s		
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH				
VOC II/B/c limit*		540 g/l		
VOC rzeczywiste		537 g/l		
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE				
WARUNKI APLIKACJI				
Zaleca się aplikację podkładu w temperaturze wyższej niż 15°C i wilgotności nie większej niż 80%.				
APLIKACJA				
	Pistolet konwencjonalny zasilany grawitacyjnie	Dysza	Ciśnienie	Odległość
		1.3 ÷ 1.4 mm	2 bary	15 ÷ 20 cm
UWAGA: uwzględnić wskazówki producenta sprzętu	Pistolet niskociśnieniowy HVLP zasilany grawitacyjnie	1.2 ÷ 1.3 mm	2 bary	10 ÷ 15 cm

	Liczba warstw	1 ÷ 3	
	<p>UWAGA: W przypadku aplikacji bezpośrednio na stal w celu uzyskania prawidłowej odporności antykorozyjnej grubość podkładu nie może być mniejsza niż 80 µm.</p>		
	Grubość suchej powłoki:		
	1 warstwa	20 ÷ 30 µm	
2 warstwy	40 ÷ 60 µm		
3 warstwy	60 ÷ 90 µm		
Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie	13.0 m ² /l przy 30 µm		
	Trwałość mieszanki w 20°C	6 godz.	
	Odparowanie między warstwami	5 ÷ 10 min	
NAKŁADANIE SZPACHLÓWKI na ISOLATOR PRIMER			
	Liczba warstw ISOLATOR PRIMER	1	
	Czas schnięcia ISOLATOR PRIMER	30 min.	
<p>UWAGA: Kolejne warstwy systemu nakładać po czasie nie dłuższym niż 12 godzin. Po upływie 12 godzin ISOLATOR PRIMER należy przeszlifować.</p>			
NAKŁADANIE PODKŁADU lub POWŁOKI BARWNEJ na ISOLATOR PRIMER			
	Liczba warstw ISOLATOR PRIMER	1 ÷ 2	
	Czas schnięcia ISOLATOR PRIMER	15 min.	
<p>UWAGA: Kolejne warstwy systemu nakładać po czasie nie dłuższym niż 12 godzin. Po upływie 12 godzin ISOLATOR PRIMER należy przeszlifować.</p>			
CZAS UTWARDZANIA			
	Czas do szlifowania	20°C	60°C
		3 godz.	45 min.
<p>UWAGA: Czasy utwardzania odnoszą się do temperatur poszczególnych elementów.</p>			
SUSZENIE PROMIENNIKIEM PODCZERWIENI			
	Odległość	Stosować się do zaleceń producenta sprzętu	
	Czas w zależności od rodzaju i mocy lampy	10 ÷ 20 min.	
<p>UWAGA: Wyrzewanie promiennikiem rozpocząć nie wcześniej niż po 10 min. od aplikacji ostatniej warstwy.</p>			

SZLIFOWANIE		
	Szlifowanie na sucho	P360 ÷ P500
	Szlifowanie na mokro	P600 ÷ P1000
CZYSZCZENIE SPRZĘTU		
Rozcieńczalnik do wyrobów epoksydowych.		
WARUNKI PRZECHOWYWANIA		
Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.		
TERMINY PRZYDATNOŚCI		
ISOLATOR PRIMER	24 miesiące/20°C	
ISOLATOR PRIMER HARDENER	24 miesiące/20°C	
BEZPIECZEŃSTWO		
Patrz Karta Charakterystyki		
INNE INFORMACJE		
<p>Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.</p>		



ISOLATOR PRIMER

Karta Techniczna
07.10.2013

ISOLATOR PRIMER

WAGOWE ILOŚCI SKŁADNIKÓW:

UWAGA! Dla uzyskania podkładu o odpowiednich parametrach bardzo ważne jest dokładne dozowanie poszczególnych składników.

Ilość mieszaniny	ISOLATOR PRIMER	ISOLATOR PRIMER HARDENER
0.10 l	80 g	41.5 g
0.20 l	160 g	83.0 g
0.30 l	240 g	124.5 g
0.40 l	320 g	166.0 g
0.50 l	400 g	207.5 g
0.75 l	600 g	311.0 g
1.00 l	800 g	415 g
2.00 l	1600 g	830 g